

FILTRE VIBRANT

L'action de tamisage haute fréquence empêche le chargement rapide du filtre. Le filtre vibrant empêche le gâteau de se former sur la surface de l'élément. Comme dans le tamisage, l'élément à travers lequel le produit passe est agité rapidement, cela empêche l'amoncellement de particules encore plus petites sur les particules plus grandes déjà stoppé par l'élément. En gardant un reboutissement matériel surdimensionné de l'écran, les petites particules peuvent atteindre l'élément et passer à travers. Ce filtre de tamisage est idéal pour les peintures et revêtements, les médicaments, les aliments ou tout produit contenant des particules solides qui peuvent être classées par taille.

Contrairement au tamisage standard, le filtre vibrant fonctionne dans un système fermé et pressurisé qui augmente considérablement le débit. La vibration à haute fréquence sert également à déloger les matériaux agglomérés.

Le filtre vibrant contient un panier en acier inoxydable perforé garni d'un fil d'acier inoxydable ou d'un tissu métallique. Un moteur vibrant à l'air en bas provoque la vibration du panier. Le taux de vibration est modifié en faisant varier la pression d'air entre 2 et 5 Bar. Les pressions plus élevées produisent des fréquences plus élevées. Le panier est isolé du boîtier, donc très peu de vibrations sont transmises au boîtier et à la tuyauterie.

MAINTENANCE DU FILTRE

- Relacher la Pression du système, et fermer les Vannes d'Entrée et Sortie. Couper l'arrivée d'air au moteur Vibrant.
- Desserrez les écrous pour que les extrémités des tiges de rotation soient désolidaires du couvercle. Ouvrez la vanne de vidange à la sortie et éliminer le fluide propre restant.



- Retirer l'ensemble du couvercle-panier-vibreur directement sur le boîtier. (Le liquide contaminé va maintenant s'écouler du logement).
- La méthode la plus simple pour nettoyer l'appareil est de faire fonctionner le vibreur pendant que le panier est immergé dans un solvant. Si cela n'est pas efficace, le panier doit être retiré et nettoyé à la main
- Séparez le panier de filtre en enlevant la goupille, l'écrou, et la rondelle de verrouillage. Si le panier ne se libère pas, appuyez légèrement sur le haut du panier. Si cela échoue, appuyez sur la poupe vers le bas avec une planche en bois pour éliminer le jeu avec le panier.
- Utilisez des brosses, des solvants, de l'air comprimé ou d'autres moyens appropriés pour éliminer le contaminant du tissu métallique ou de l'élément filtrant rainuré. Veillez à ne pas endommager le panier avec des instruments tranchants.

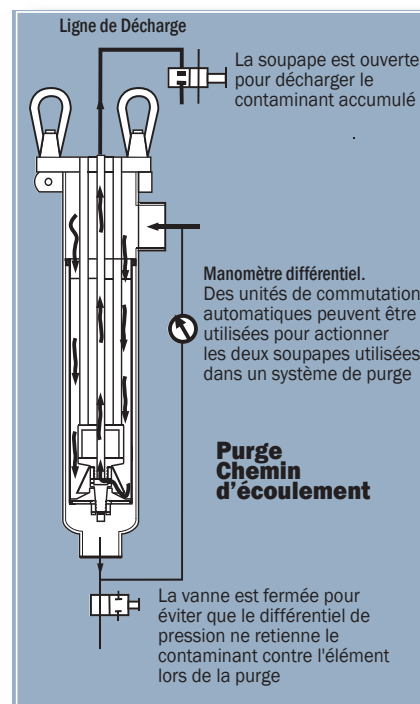
FILTRATION DES PEINTURES ET DES REVÊTEMENTS

FILTRE VIBRANT

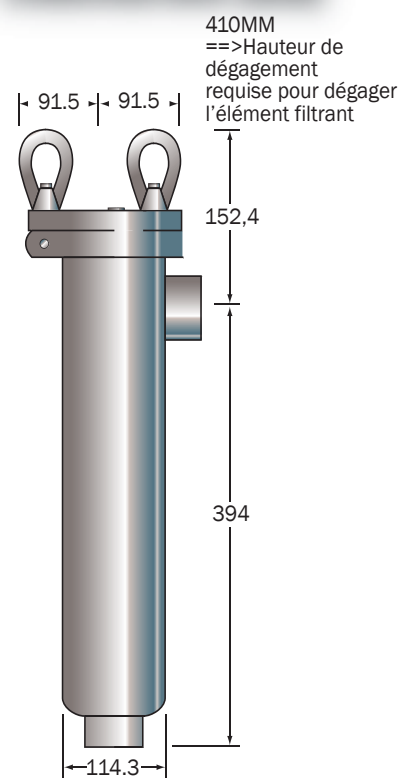
COMMENT COMMANDER

Construire un code de commande comme dans l'exemple

Exemple :		BOITIER	OPTIONS
FV - 4 - 12 - 3/4P - 1 - 20 - S - T - T - 150WW			
FILTRE VIBRANT			
MODELE			
TAILLE			
RACCORDEMENTS			
3/4" BSPP ou NPT FEMELLE	=	3/4P	
1" BSPP ou NPT FEMELLE	=	1P	
1-1/2" BSPP ou NPT FEMELLE	=	1-1/2P	
2" BSPP ou NPT FEMELLE	=	2P	
BRIDES 1" ANSI #150 ou DIN	=	1F	
BRIDES 1-1/2" ANSI #150 ou DIN	=	1-1/2F	
BRIDES 2" ANSI #150 ou DIN	=	2F	
STYLE DE SORTIE			
Fond	=	1	
Coté	=	2	
PRESSION			
MATERIAU DE CONCEPTION			
JOINT DE COUVERCLE			
JOINT DU PANIER			
ELEMENT FILTRANT			
75 MICRON WEDGE WIRE	=	75WW	
100 MICRON WEDGE WIRE	=	100WW	
125 MICRON WEDGE WIRE	=	125WW	
150 MICRON WEDGE WIRE	=	150WW	
25 MICRON TOILE TISSEE	=	25	
50 MICRON TOILE TISSEE	=	50	
75 MICRON TOILE TISSEE	=	75	
100 MICRON TOILE TISSEE	=	100	
125 MICRON TOILE TISSEE	=	125	
150 MICRON TOILE TISSEE	=	150	



DIMENSIONS (MM)



Spécifications

- Air Comprimé nécessaire : 1,4 BAR
- Débit Maximum : 80L/Min.
- Pression maximum : 20 BAR
- Perte de charge Maximum : 3,45 BAR
- Perte de Charge Fluide Propre : 0,14 Bar
- Consommation d'air : 3,2 Nm³/H

Éléments

2 Types d'éléments Filtrants :

Les Eléments Rainurés sont disponibles de 50 à 150 Micron. Le fil utilisé a une forte section transversale en forme de coin. Des paniers métallisés sont disponibles avec des ouvertures microniques de 25 à 150. Le tissu métallique a un pourcentage beaucoup plus élevé de surface ouverte que les éléments rainurés. Un flux donné passe avec moins de chute de pression

Les boîtiers et les pièces métalliques intérieures sont en acier inoxydable 304. Les tuyaux d'air sont en nylon avec des raccords en acier nickelé. Les joints d'étanchéités sont en téflon.



DUBUISSON FILTRATION - 990, Chemin de sauvecanne F-13320 BOUC BEL AIR

Tél.: + 33 (0) 442 607 720 - Fax.: +33 (0) 442 510 296 - Email : contact@dubuisson-filtration.fr