



UNE CONCEPTION INNOVANTE CONFORME À TOUTES LES DEMANDES DES CONSTRUCTEURS

FLEETGUARD EST EN TRAIN DE RÉVOLUTIONNER LA CONCEPTION DE LA FILTRATION DE L'AIR AVEC L'INTRODUCTION DE LA TECHNOLOGIE BREVETÉE OPTIAIR™. LES CUVES OPTIAIR™ SONT CONFORMES À TOUTES LES ATTENTES DES CONSTRUCTEURS :

- Une réduction de la taille de la cuve qui permet une meilleure adaptation aux compartiments moteurs plus compacts
- Une capacité de rétention plus importante pour espacer les intervalles de remplacement
- Une préfiltration intégrée qui permet d'allonger la durée de vie du filtre
- Une perte de charge plus faible qui permet d'obtenir les performances optimales du moteur
- Moins d'entretien et des frais de maintenance réduits

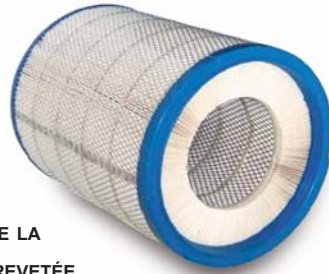
UNE GAMME COMPLÈTE DE SYSTEMES D'ADMISSION D'AIR

qui répond à des débits jusqu'à 31 m³/min.

ORIFICE DE SORTIE À 90 DEGRÉS disponible en 4 dimensions pour les cuves des séries 400 à 800



SORTIE DROITE disponible dans 7 dimensions pour les cuves des séries 400 à 1300

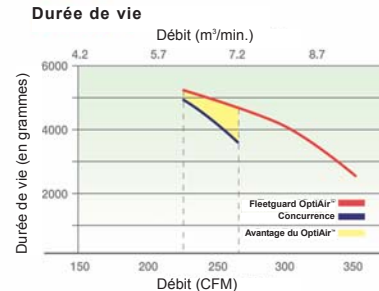
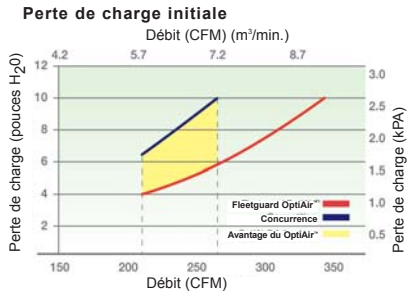


OptiAir™ augmente la durée de vie du filtre, diminue la perte de charge dans une cuve de dimensions inférieures

LES TESTS EN LABORATOIRE ONT RÉVÉLÉ QU'OPTIAIR™ ÉTAIT LARGEMENT PLUS PERFORMANT QUE LES CUVES D'AIR CONCURRENTES ET PRÉSENTAIT LES AVANTAGES SUIVANTS :

LA SÉRIE 800 COMPARÉ AU 8" DE LA CONCURRENCE

- Jusqu'à 50 % de durée de vie en plus
- Jusqu'à 65 % de perte de charge initiale en moins
- Une plus grande plage de débit en m³/min pour chaque application

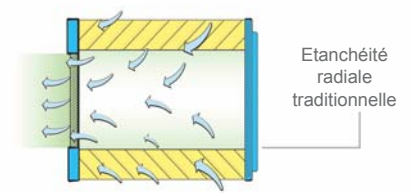
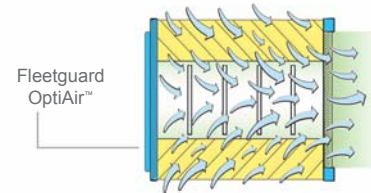


OptiAir™ est plus performant que les filtres à étanchéité radiale traditionnels et offre des débits plus élevés, une restriction plus faible et une plus longue durée de vie du filtre

Grâce à une conception unique, OptiAir™ offre un débit plus élevé, pour une perte de charge plus faible et une capacité supérieure à celle des filtres à étanchéité radiale traditionnelle. Cette performance est le résultat de deux innovations majeures dans sa conception :

Jusqu'à 30 % de surface de medium filtrant supplémentaire
En optimisant l'écartement et la profondeur des plis de la cartouche filtrante, la surface de medium filtrant est supérieure à celle des filtres à étanchéité radiale traditionnelle. Cette plus grande surface de medium permet de retenir plus de polluants, ce qui augmente la capacité et la durée de vie du filtre.

Jusqu'à 60 % de section de sortie du filtre supplémentaire
En augmentant la section de sortie du filtre, les éléments d'OptiAir™ peuvent supporter des débits plus élevés avec une perte de charge initiale plus faible. Cela signifie que le filtre OptiAir peut effectuer le travail d'autres filtres, avec des dimensions inférieures



Les avantages du système OptiAir™ de Fleetguard

- Plusieurs options de sortie**
Des systèmes disponibles avec une sortie droite ou à 90 degrés
- Prise de dépression**
Installation facile du détecteur de colmatage, en option
- Une fabrication en résine longue durée**
Des options de brides de maintien en métal ou en plastique
- Des filtres de sécurité intégrés**
Pour une meilleure protection du moteur
- Étiquette d'entretien simplifiée**
Informations sur le remplacement du filtre
- Une préfiltration de l'air**
Permet d'arrêter les grosses particules, ce qui augmente la durée de vie du filtre
- Couvercle Twist Lock™ équipé de plusieurs positions de verrouillage**
Une souplesse d'installation, une facilité d'utilisation, un temps de maintenance réduit
- Soupape d'éjection de la poussière**
Élimination des grosses particules et de l'humidité
- Une augmentation de la surface de medium**
Une plus grande capacité, une durée de vie allongée du filtre
- Un joint en polyuréthane très résistant**
Une excellente étanchéité



La technologie OptiAir™

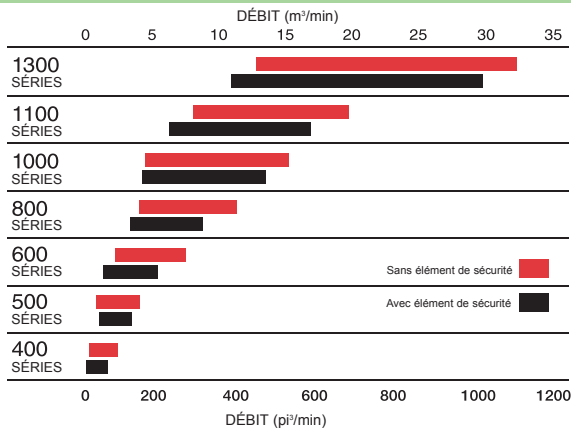
LA MEILLEURE SOLUTION AUX BESOINS ET CONDITIONS DE LA PREMIÈRE MONTE DES MOTEURS D'AUJOUR'HUI



OptiAir™ couvre une gamme complète de moteurs

- Une gamme complète de cuves, de la série 400 à 1300, qui répond à des conditions de débit pouvant atteindre 31m³/min. Les sept cuves sont disponibles avec ou sans les éléments de sécurité.
- Les cuves des séries 400-800 sont disponibles avec des configurations de sortie droite ou à 90 degrés.
- Les cuves des séries 1000, 1100 et 1300 sont équipés de sorties droites.
- Une gamme complète de cuves de filtres à air pour couvrir les applications destinées à des applications route et travaux publics utilisant la technologie brevetée OptiAir™.

Débits OptiAir™



Cuves de filtres à air OptiAir™

REFERENCE	SÉRIES*	COMPREND UN ÉLÉMENT DE SECURITE	SORTIE DROITE	SORTIE À 90 DEGRÉS
AH1947400	400		■	
AH1949600	400	■	■	
AH1948500	400			■
AH1948400	400	■		■
AH1948300	500		■	
AH1948200	500	■	■	
AH1948700	500			■
AH1948600	500	■		■
AH1947600	600		■	
AH1947700	600	■	■	
AH1948900	600			■
AH1948800	600	■		■

REFERENCE	SÉRIES*	COMPREND UN ÉLÉMENT DE SECURITE	SORTIE DROITE	SORTIE À 90 DEGRÉS
AH1926100	800		■	
AH1926000	800	■	■	
AH1949100	800			■
AH1949000	800	■		■
AH1947800	1000		■	
AH1947900	1000	■	■	
AH1933300	1100		■	
AH1933400	1100	■	■	
AH1948000	1300		■	
AH1948100	1300	■	■	

* La désignation de la série correspond à la taille de la cuve (exemple : série 400 = cuve de 4 pouces)



Pour plus d'informations, contacter votre représentant local du service clients ou le département technique de Fleetguard.



LA NOUVELLE GÉNÉRATION

DE SYSTÈMES D'ADMISSION D'AIR



UNE TECHNOLOGIE INNOVANTE QUI S'ADAPTE AUX CONDITIONS ACTUELLES DE FILTRATION DE L'AIR ET AUX CONTRAINTES D'ESPACE POUR DES APPLICATIONS À USAGE INTENSIF OU MOYEN

