

## Les Filtres Séparateurs solides / liquides

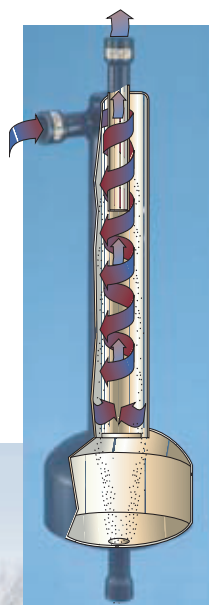
### Séparateurs en ligne pour les applications industrielles

Utilisez notre séparateur à action centrifuge pour retirer le gravier, le sable, les particules métalliques, les particules fines et autres solides des liquides. Parfait pour être utilisé comme un pré-filtre pour prolonger la durée de vie des systèmes de filtration fine. Ces unités nécessitent peu ou pas d'entretien, car elles ne possèdent pas de pièce en mouvement à user ou d'élément filtrant à remplacer. L'unité ne nécessite qu'une simple purge, éliminant ainsi les arrêts. Pour les débits à partir de 22,71 l/min et des rétentions nominales jusqu'à 50 microns.

Comment ça fonctionne :

Le fluide entre dans le récipient sous pression tangentiellement à grande vitesse. Une action centrifuge est créée, ce qui force la séparation des solides qui entrent dans le bassin collecteur, pendant que le liquide propre sort via la colonne de pression. Les solides s'amassent dans le bassin collecteur et peuvent facilement être purgés.

Le fonctionnement est si simple, il peut être réglé pour se purger automatiquement à un intervalle de temps donné.



### Caractéristiques

- Chutes de pression constantes faibles
- Logements canalisés
- Fabrication en acier carboné ou en acier inoxydable (304 ou 316) des logements
- Tous les logements sont électropolis pour résister à l'adhésion de la saleté et du tartre
- Tampon de la norme ASME disponible
- Conduite de 9,53 mm (3/8 ") jusqu'à 254 mm (10") (tailles plus grandes aussi disponibles)

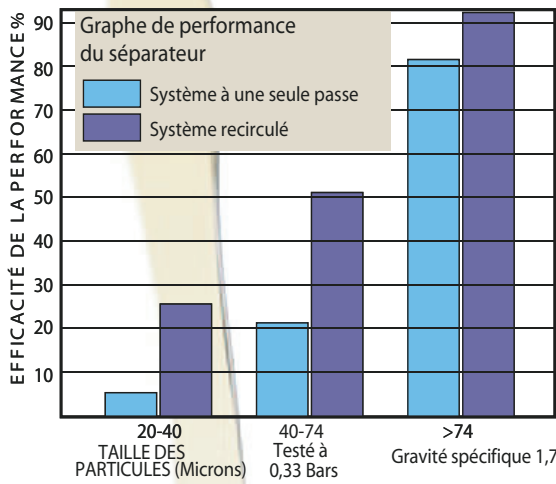
### Options

- Divers raccords de sortie
- Matériaux spéciaux

### Applications typiques

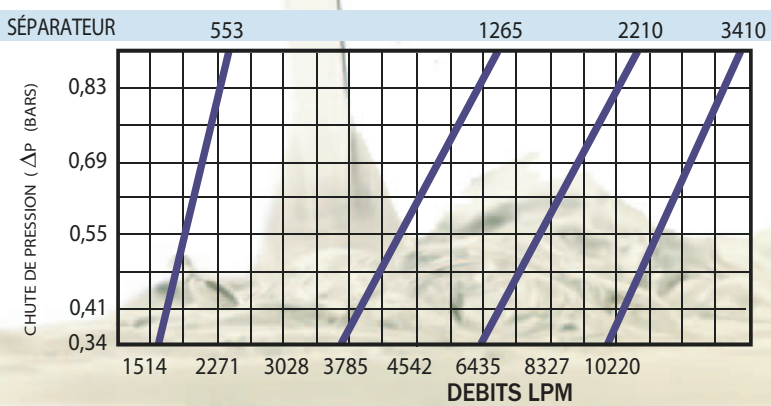
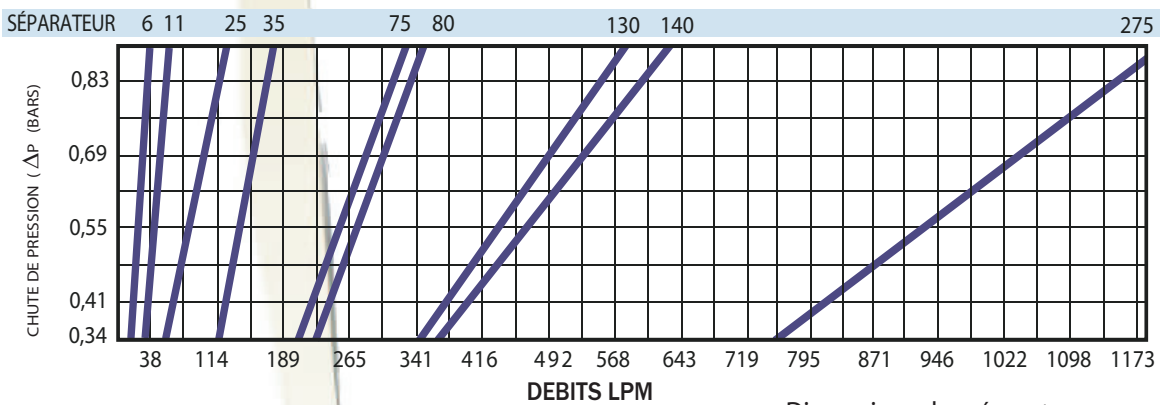
- Tour de refroidissement
- Traitement des eaux
- Transformation des aliments
- Traitement chimique
- Moulins à eau
- Papeteries
- Opérations minières
- Acières
- Industrie pétrochimique
- Centrales électriques
- Protections des gicleurs et autres petits orifices
- Retrait des copeaux des refroidisseurs de coupe
- Systèmes de lavage des voitures et véhicules
- Cabines de peinture
- Échangeurs de chaleur
- Protection des injecteurs
- Buanderies industrielles
- Récupération des solides
- Systèmes de lavages des pièces
- Protection des pompes
- Eau domestique
- Eaux de refroidissement recirculées
- Systèmes de gicleurs
- Fluides de trempe
- Préfiltre pour eau de mer

GAMME DE DÉBITS (L/MIN)					
Modèle N°	Diamètre de conduite	0,33 bar (5 psid)	0,66 bar (10 psid)	Entrée / Sortie	Dimètre de conduite (VIDANGE)
SEP-6	3/8"	11,36	22,71	NPT OU BSPT	1"
SEP-11	1/2"	26,50	41,64	NPT OU BSPT	1"
SEP-25	3/4"	56,78	94,64	NPT OU BSPT	1"
SEP-35	1"	113,56	151,42	NPT OU BSPT	1"
SEP-75	1-1/4"	208,20	283,91	NPT OU BSPT	1"
SEP-80	1-1/2"	227,12	302,83	NPT OU BSPT	1"
SEP-130	2"	340,69	492,10	NPT OU BSPT	1"
SEP-140	2-1/2"	363,40	529,96	NPT OU BSPT	1"
SEP-275	3" - DN80	757,08	1 040,99	NPT/BSPT/BRIDES	1" - DN25
SEP-553	4" - DN100	1 608,80	2 093,33	BRIDES	2" - DN50
SEP-1265	6" - DN150	3 728,63	4 788,55	BRIDES	2" - DN50
SEP-2210	8" - DN200	6 491,98	8 365,76	BRIDES	2" - DN50
SEP-3410	10" - DN250	9 993,49	12 908,25	BRIDES	2" - DN50



Densité de divers matériaux

Matériau	Gravité spécifique	Matériau	Gravité spécifique
Aluminium	2,7	Graphite	2,3
Cendres (charbon)	2,0	Fer	7,8
Laiton	9,0	Plomb	11,3
Bronze / cuivre	8,9	Calcaire	2,8
Carbone / béton / lave	1,8-2,5	Manganèse	7,4
Charbon (anthracite)	1,3-1,9	Nickel	8,9
Terre (solum)	1,2-2,0	Sable/silice/schiste	2,6-2,8
Verre (cristal)	3,0	Acier	7,8
Granite / gravier	2,5-3,0	Minerai d'étain	6,4-7,0



Dimensions des séparateurs :  
 Les séparateurs sont généralement dimensionnés de manière qu'il y ait au moins 0,34 bar (5 PSID) de chute de pression sur l'ensemble de l'unité. L'efficacité de la séparation augmente au fur et à mesure que la chute de pression s'accroît. Nous avons des gammes de débits pour chaque unité basées sur 0,34 et 0,69 bar (5 et 10 PSID). Choisissez une unité basée sur l'équilibre débit / efficacité.

### Installation

Le séparateur doit être installé dans une position presque verticale. L'unité doit être supportée par d'autres moyens que la tuyauterie d'entrée/sortie. D'abord, raccordez la sortie de l'unité à la tuyauterie de sortie. Installez ensuite tout support, tels que les étriers ou les pieds. Puis raccordez la tuyauterie d'entrée à l'entrée.

Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite. Testez la séparation. L'unité est maintenant prête à être mise en service.

### Purge et entretien

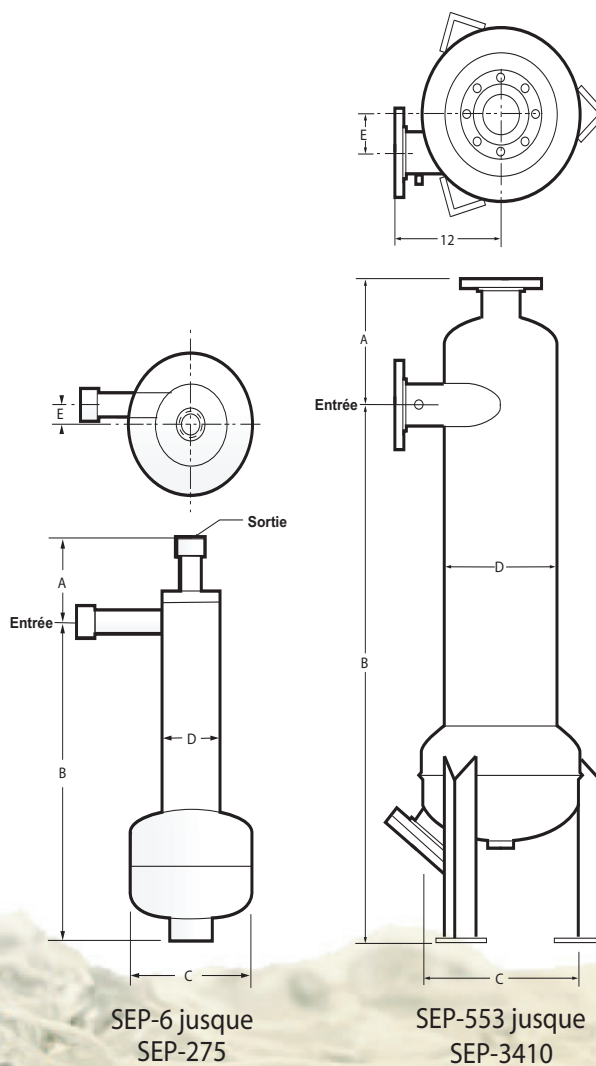
Les séparateurs doivent être purgés régulièrement. S'ils ne le sont pas, les solides séparés s'accumuleront et déborderont de la zone de collecte, affectant la performance et contaminant l'effluent.

Vous pouvez purger manuellement, automatiquement ou en continu la zone de collecte du séparateur. La purge manuelle nécessite que l'opérateur ouvre une vanne simple et vide le contenu. La purge automatique peut être effectuée de diverses manières, mais la façon la plus simple est de configurer une minuterie pour ouvrir et fermer la vanne, purgeant le contaminant régulièrement. La purge en continu nécessite simplement une vanne manuelle partiellement ouverte en permanence, laissant le contaminant s'échapper à un taux contrôlé. Pour les meilleurs résultats, toutes les purges doivent être effectuées pendant que le séparateur fonctionne. Évitez de purger vers le haut, car cela aurait pour conséquence une accumulation et un blocage, affectant la performance et le fonctionnement.

Les règles simples d'entretien comprennent de vérifier régulièrement que la vanne de purge n'est pas bloquée ou entartrée. Si l'unité est installée dans une zone où la température ambiante est en dessous de zéro, la zone de collecte et toute la tuyauterie de purge doit être protégée contre le gel pendant son fonctionnement. Si laissée dans un état d'inactivité dans des conditions de gel, l'unité entière doit être vidangée de liquide et la zone de collecte doit être purgée de ses solides.

### Dimensions (MM)

Modèle	A	B	C	D	E
SEP-6	76,20	375,92	114,30	48,26	15,24
SEP-11	76,20	375,92	114,30	48,26	15,24
SEP-25	114,30	436,88	218,44	88,90	27,94
SEP-35	114,30	599,44	218,44	88,90	27,94
SEP-75	114,30	596,90	218,44	114,30	35,56
SEP-80	114,30	596,90	218,44	114,30	33,02
SEP-130	(50,80)	121,92	574,04	218,44	167,64
SEP-140	(63,50)	152,40	574,04	218,44	167,64
SEP-275	167,64	640,08	271,78	218,44	66,04
SEP-553	330,20	1 148,08	457,20	322,58	104,14
SEP-1265	416,56	1 473,20	609,60	406,40	119,38
SEP-2210	533,40	1 706,88	609,60	406,40	119,38
SEP-3410	551,18	2 682,24	1 066,80	762,00	203,20



SEP-6 jusque SEP-275

SEP-553 jusque SEP-3410



## Comment commander

Créez un code de commande comme montré dans l'exemple.

Options

**EXEMPLE :** SEP - 275 - 3P - 150 - C - C - APV

<p><b>N° DE MODÈLE ET PRESSION NOMINALE</b></p> <p>22,71 l/min = SEP-6                  41,64 l/min = SEP-11                  94,64 l/min = SEP-25                  132,49 l/min = SEP-35                  283,91 l/min = SEP-75                  302,83 l/min = SEP-80                  492,10 l/min = SEP-130                  529,96 l/min = SEP-140                  1040,99 l/min = SEP-275                  2093,33 l/min = SEP-553                  4788,55 l/min = SEP-1265                  8365,76 l/min = SEP-2210                  12 908,25 l/min = SEP-3410</p> <p><b>TAILLE DE CONDUITE , NPT, BSPT, BRIDES 1</b></p> <p>3/8" (9,53mm) = 3/8P (SEP Modèle 6)                  1/2" (12,70 mm) = 1/2P (SEP Modèle 11)                  3/4" (19,05 mm) = 3/4P (SEP Modèle 25)                  1" (25,40mm) = 1P (SEP Modèle 35)                  1-1/4" (31,75mm) = 1-1/4P (SEP Modèle 75)                  1-1/2" (38,10mm) = 1-1/2P (SEP Modèle 80)                  2" (50,80 mm) = 2P (SEP Modèle 130)                  2-1/2 (63,50 mm) = 2-1/2P (SEP Modèle 140)                  3" (76,20 mm) = 3P (SEP Modèle 275)                  Brides 3" (76,20mm) = 3F (SEP Modèle 275)                  Brides 4" (101,60 mm) = 4F (SEP Modèle 553)                  Brides 6" (152,40 mm) = 6F (SEP Modèle 1265)                  Brides 8" (203,2 mm) = 8F (SEP Modèle 2210)                  Brides 10" (254,00 mm) = 10F (SEP Modèle 3410)</p>	<p><b>OPTION</b></p> <p>APV = Réservoir d'air à pression automatique en option                  P = Vanne de purge manuelle                  Laissez vide si vous ne voulez pas de vanne de purge</p> <p><b>TAMPON DE LA NORME ASME</b></p> <p>C = Norme</p> <p><b>MATÉRIAU DU CARTER</b></p> <p>C = Acier au carbone                  S = Acier inoxydable 304                  S316 = Acier inoxydable 316</p> <p><b>PRESSION NOMINALE 2</b></p> <p>150 = 10,34 bar (150 psi) (brides, NPT ou BSPT)</p> <p><b>REMARQUE :</b></p> <p>1. Les brides fournies avec le logement s'appareillent à la pression nominale du réservoir. Les logements avec une pression nominale de 150 psi (10,34 bar) ont des brides de classe 150. Les tableaux pression-température ANSI B16.5 déterminent la classe de bride pour les Carters de la norme ASME.</p> <p>2. Des pressions nominales plus élevées sont disponibles..</p>
---	--